

GRUPO ELECTRÓGENO GE 50 YSX-5

Las imágenes son solo indicativas



DEFINICIONES

Potencia válida con las condiciones ambientales: temperatura 25°C, altitud 100 metros s.n.m., humedad relativa 30%

Potencia Stand-by (LTP): potencia de emergencia. Potencia máxima disponible para uso con cargas variables para un número de horas/año limitado a 500 h. No se admite sobrecarga.

Potencia PRP: potencia continua con cargas variables. Potencia máxima disponible para uso con cargas variables para un número ilimitado de horas/año. La potencia media calculada en periodos de 24 h no debe superar el 70% del valor declarado

Potencia COP: potencia continua con cargas constantes. Potencia máxima disponible para una uso con carga constante para un número ilimitado de horas/año.

POTENCIA NOMINAL DE SALIDA

* Potencia trifásica Stand-By (LTP)	46 kVA (36.8 kW) / 400V / 66.4A
* Potencia trifásica PRP	42 kVA (33.6 kW) / 400V / 60.6A
* Potencia COP	/
Frecuencia	50 Hz
Cos φ	0.8

* Potencia declarada de acuerdo a ISO 8528-1

DE SERIE

- Motor con regulación electrónica de las revoluciones
- Tratamiento de los gases de escape mediante DOC (catalizador) y DPF (Filtro de partículas)
- Pre-filtro de combustible y filtro con indicador de presencia de agua
- Huecos laterales anti-rotura para traslado mediante carretilla elevadora
- Gancho central de elevación
- Esquinas redondeadas para facilitar el drenaje del agua de lluvia
- Base sellada antigoteo para contener cualquier fuga de los líquidos presentes en el motor y evitar daños al medio ambiente
- Depósito de gran capacidad
- Grandes puertas de acceso para permitir un fácil mantenimiento (sustitución de filtros de aire, aceite y carburante)
- Puerta con ventana de visualización para el panel de control
- Acceso externo para llenado del radiador
- Tapones externos para el drenaje del aceite y el agua
- Válvula de 3 vías para trasvase de combustible desde el depósito externo con conexiones rápidas de llenado alojadas en nicho especial (OPCIONAL)
- Capuchón de seguridad basculante anti-lluvia en la salida de escape
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Sensor de nivel de combustible
- Interruptor desconector de batería
- Paro de emergencia
- Terminales de conexión de cables de potencia
- Cuadro de distribución eléctrica con tomas de salida trifásicas y monofásicas (in alternativa alla morsettiera)
- Interruptor magnetotérmico general cuadripolar
- Interruptor diferencial de alta sensibilidad 30mA
- Alternador sin escobillas de primera marca con regulación electrónica de la tensión AVR con detección trifásica
- Bobinado del alternador protegido con imprimación marina



refrigerado
por agua



diesel



trifásico



eléctrico

MOTOR 1500 RPM

4 TIEMPOS, INYECCIÓN DIRECTA, TURBO	
Modelo	YANMAR 4TNV98CT
* Potencia neta stand-by	43.2 kW (58.6 CV)
* Potencia neta PRP	39.1 kW (53.5 CV)
* Potencia neta COP	/
Cilindros / Cilindrada	4 / 3.319 lit. (3319 cm³)
Diámetro / Carrera	98 / 110 (mm)
Relación de compresión	17.9 : 1
BMEP (Presión media efectiva: LTP - PRP)	/
Regulador de velocidad	Electrónico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potencia stand-by)	11 lit./h
100 % de PRP	9.9 lit./h
75 % de PRP	7.2 lit./h
50 % de PRP	4.6 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
Capacidad total - solo motor	8.5 lit. - lit4.5
Flujo de aire del ventilador	65 m³/min.
LUBRICACIÓN	
Capacidad total aceite	10.5 lit
Capacidad aceite en cárter	4.5 lit.
Consumo aceite a plena carga	/

ESCAPE	
Máximo caudal de gas de escape	10.5 m³/min.
Máx. temperatura del gas de escape	510 °C
Máxima contrapresión	5.1- 11.5 kPa (51- 115 mbar)
Diámetro externo tubo de escape	/
SISTEMA ELÉCTRICO	
Potencia motor de arranque	2.3 kW
Capacidad altern. carga batería	40 A
Arranque en frío	- 15 °C
Con dispositivo para arranque en frío	/
FILTRO AIRE	
Caudal aire combustión	3.24 m³/min.
CALOR EMITIDO A PLENA CARGA	
Por el gas de escape	/
Por agua y aceite	/
Irradiado al ambiente	/
Enfriamiento sobrealimentación	/

* Potencia declara de acuerdo a ISO 3046-1

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTOEXCITADO, AUTOREGULADO, SIN ESCOBILLAS	
Potencia continua	42 kVA
Potencia stand-by	47 kVA
Tensión trifásica	380-415 Vac
Frecuencia	50 Hz
Cos φ	0.8
Modelo A.V.R.	HVR-30 (3ph. sensing)
Precisión regulador de tensión	± 1.0 %
Corriente de corto circuito sostenida	3 In
Cdt transitoria (100% de la carga)	10 %
Tiempo de respuesta	≤ 3 sec.
Rendimiento al 100% de la carga	89.3 % (400V - Cos φ 0.8)
Aislamiento	Clase H
Conexión - Terminales	Estrella (con N) - N°12
Compatibilidad electromagnética (Supresión Radio Interferencia)	EN 55011
Distorsión armónica - THD	< 3 %

Interferencia telefónica - THF	< 2 %
REACTANCIA (42 kVA - 400V)	
Síncrona directa - Xd	253 %
Transitoria directa - X'd	20 %
Subtransitoria directa - X''d	8 %
Síncrona al cuadrado - Xq	141 %
Subtransitoria al cuadrado - X''q	/
De secuencia inversa - X2	/
De secuencia cero - X0	/
CONSTANTES DE TIEMPO	
Transitoria - T'd	0.014 sec
Subtransitoria - T''d	0.008 sec
En vacío - T'do	0.180 sec
Unidireccional - Ta	/
Relación de cortocircuito Kcc	0.60
Índice de protección IP	IP 23
Caudal de aire de refrigeración	0.16 m³/sec.
Acoplamiento I Rodamientos	Directiva SAE 3 -11 ½ - N°1

ESPECIFICACIONES GENERALES

Capacidad depósito	100 lit. / 350 lt
Autonomía (75% de PRP)	14 h / 48.5 h (350lt)
Batería de encendido	12 Vdc -100Ah / 800A CCA(EN)
Índice de protección IP	IP 44

* Potencia acústica medida LwA (presión LpA)	88 dB(A) (63 dB(A) @ 7m)
* Potencia acústica garantizada LwA (presión LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)
Clase de prestación	G3

* Potencia acústica conforme a la normativa 2000/14/CE

CUADRO DE CONTROL DIGITAL (SOLO TERMINALES)

- Controlador Intelilite4 AMF9
- Interruptor de alimentación
- Avisador acústico
- Botón de parada de emergencia
- Botón de regeneración forzada
- Indicador de petición de regeneración forzada
- Indicador avería de motor (PCD)
- Indicador avería post-tratamiento (NCD)
- Interruptor magnetotérmico
- Interruptor diferencial
- Terminales de potencia
- Toma de tierra (PE)



CARACTERÍSTICAS CONTROLADOR INTELILITE4 AMF9	
Modalidad operativa	• OFF - MAN.- AUTO - TEST
Display - Botones-LEDs	• Display retro-iluminado, LCD 132x64 pixels • Botones: START – STOP – RESET ALARMAS / RESET DE FALLO • LEDs : Estado del grupo electrógeno / GCB ON - Estado de red
Medidas grupo electrógeno	• Tensiones: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Corrientes: I1 - I2 - I3 • Frecuencia Hz • Potencias: kVA – kW – kVAR • Energía: kVAh – kWh • Cos ϕ por fase
Medidas del motor	• Temperatura del agua • Presión de aceite • Nivel de carburante • Rpm's motor • Cuentahoras • Tensión trifásica de la batería • Manutención • Número de arranques
Potección del grupo eletrógeno	• Sobrecarga • Sobrecorriente • Cortocircuito • Sobretenisión • Sobre frecuencia • Asimetría de voltaje • Desequilibrio actual • Sentido cíclico de las fases
Protección del motor	• Sobrevelocidad • Prealarma de alta temperatura del agua • Alta temperatura del agua • Pre-alarma presión baja de aceite • Presión baja en aceite • Prealarma de combustible bajo • Alarma de combustible bajo • Alto voltaje de la batería • Bajo voltaje de la batería • Batería de carga por falla del alternador • Parada de emergencia • No puesta en marcha • Falta de detención • Bajo nivel de agua

Funciones AMF (solo para cuadro automático)	• Tensiones: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frecuencia • Detección trifásico • Sobretenisión de red • Subtenisión de red • Sobre frecuencia de red • Sub frecuencia de red • Asimetría de voltaje • Sentido cíclico de las fases • Gestión de dos grupos en stand-by
Características	• Histórico de eventos, 150 eventos almacenados • 3 temporizadores para pruebas programables • Programación por panel o PC • 3 idiomas seleccionables (otros idiomas disponibles) • Conexión directa a motores con ECU (Stage V, Tier 4 Final) vía Can Bus J1939 • Start y Stop externos • Entradas y salidas programables • Configuraciones alternativas (50/60Hz) • Protección IP 65 • Temperatura de funcionamiento: -20°C --+70°C
Comunicación	• Puerto USB • RS232- RS485 (opcional) • Modbus RTU/ TCP (opcional) • Módem GSM. Comandos de alarma, eventos vía SMS (opcional) • Conexión a Internet con Ethernet (opcional) • Control y seguimiento en línea en páginas web (servidor web incorporado) (opcional) • SNMP (opcional) • Módem GPS/4G (opcional) (seguimiento geográfico a través de WebSupervisor) • Soporte PLC interno

CUADRO DE CONTROL CON TOMAS (SIN TERMINALES)

- Controlador Intellilite4 AMF9
- Interruptor de alimentación
- Avisador acústico
- Botón de parada de emergencia
- Botón de regeneración forzada
- Indicador de petición de regeneración forzada
- Indicador avería de motor (PCD)
- Indicador avería post-tratamiento (NCD)
- Interruptor magnetotérmico
- Relé diferencial magnetotérmico
- Toma de tierra (PE)
- Tomas de salida: 1x 400V 63A 3P+N+T CEE IP67
1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP67
1x 230V 16A 2P+T CEE IP67
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Interruptor diferencial magnetotérmico para toma 400V 32A
- Interruptor diferencial magnetotérmico para toma 400V 16A
- 2x Interruptor diferencial magnetotérmico para toma 230V 16A



CARACTERÍSTICAS CONTROLADOR INTELLILITE4 AMF9	
Modalidad operativa	• OFF - MAN.- AUTO - TEST
Display - Botones-LEDs	• Display retro-iluminado, LCD 132x64 pixels • Botones: START – STOP – RESET ALARMAS / RESET DE FALLO • LEDs : Estado del grupo electrógeno / GCB ON - Estado de red
Medidas grupo electrógeno	• Tensiones: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Corrientes: I1 - I2 - I3 • Frecuencia Hz • Potencias: kVA – kW – kVAR • Energía: kWh – kWh • Cos φ por fase
Medidas del motor	• Temperatura del agua • Presión de aceite • Nivel de carburante • Rpm motor • Cuentahoras • Tensión trifásica de la batería • Manutención • Número de arranques
Protección del grupo electrógeno	• Sobrecarga • Sobrecorriente • Cortocircuito • Sobreintensión • Sobreintensidad • Asimetría de voltaje • Desequilibrio actual • Sentido cíclico de las fases
Protección del motor	• Sobrevelocidad • Prealarma de alta temperatura del agua • Alta temperatura del agua • Pre-alarma presión baja de aceite • Presión baja en aceite • Prealarma de combustible bajo • Alarma de combustible bajo • Alto voltaje de la batería • Bajo voltaje de la batería • Batería de carga por falla del alternador • Parada de emergencia • No puesta en marcha • Falta de detención • Bajo nivel de agua

Funciones AMF (solo para cuadro automático)	• Tensiones: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frecuencia • Detección trifásico • Sobreintensión de red • Subtensión de red • Sobreintensidad de red • Subfrecuencia de red • Asimetría de voltaje • Sentido cíclico de las fases • Gestión de dos grupos en stand-by
Características	• Histórico de eventos, 150 eventos almacenados • 3 temporizadores para pruebas programables • Programación por panel o PC • 3 idiomas seleccionables (otros idiomas disponibles) • Conexión directa a motores con ECU (Stage V, Tier 4 Final) vía Can Bus J1939 • Start y Stop externos • Entradas y salidas programables • Configuraciones alternativas (50/60Hz) • Protección IP 65 • Temperatura de funcionamiento: -20°C --+70°C
Comunicación	• Puerto USB • RS232- RS485 (opcional) • Modbus RTU/ TCP (opcional) • Módem GSM. Comandos de alarma, eventos vía SMS (opcional) • Conexión a Internet con Ethernet (opcional) • Control y seguimiento en línea en páginas web (servidor web incorporado) (opcional) • SNMP (opcional) • Módem GPS/4G (opcional) (seguimiento geográfico a través de WebSupervisor) • Soporte PLC interno

PESO - DIMENSIONES Y ACCESORIOS

GE 50 YSX-5



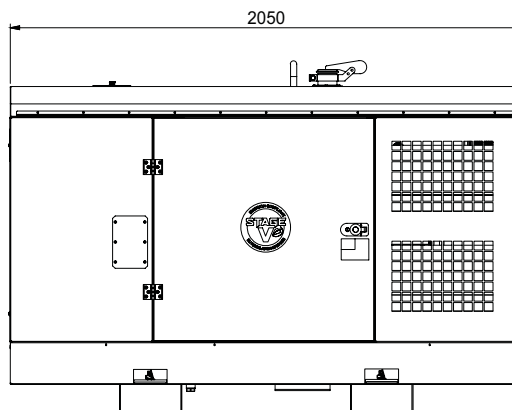
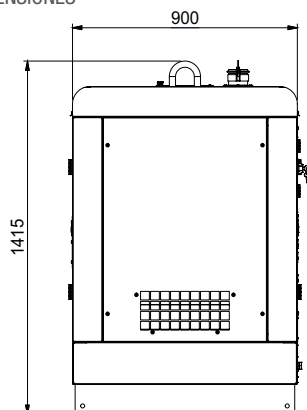
PESO EN VACÍO DE LA MAQUINA:

- 1005 Kg
- 1195 Kg (350lt)

El grupo electrógeno mostrado puede incluir accesorios opcionales.



ESQUEMA DE DIMENSIONES



ACCESORIOS

- Modulo plug-in Internet/Ethernet con Web Server
- Modem GPS/4G con antena
- Modulo plug-in con doble puerta RS232 y RS485
- Tarjeta de transferencia 15 alarmas/estados (configurable)
- Panel de teleconmutación (ATS) PAC-I 42 (60A)
- Traino lento CTL20 (solo vers. 100 lt)
- Carrello traino veloce CTV1/O (solo vers. 100 lt)
- Carrello traino veloce CTV1/S (solo vers. 100 lt)
- Toma a tierra MT25
- Patín de arrastre



VERSIONES DISPONIBLES

CF1T9051	400T230M CUADRO DE CONTROL DIGITAL (solo terminales)
CF1T9051GH	400T230M CUADRO DE CONTROL DIGITAL (solo terminales) • Válvula 3 vías con eng. rápidos para alimentación depósito externo • Sensor detector de fugas en el cárter
CF1T90G1R	400T230M CUADRO DE CONTROL con tomas (sin terminales) • Relé diferencial magnetotérmico
CF1T90G1GHR	400T230M CUADRO DE CONTROL con tomas (sin terminales) • Relé diferencial magnetotérmico • Válvula 3 vías con eng. rápidos para alimentación depósito externo • Sensor detector de fugas en el cárter
CF1T90G1GHLR	400T230M CUADRO DE CONTROL con tomas (sin terminales) • Relé diferencial magnetotérmico • Válvula 3 vías con eng. rápidos para alimentación depósito externo • Sensor detector de fugas en el cárter • Serbatoio carburante da 350l

INFORMACIÓN GENERAL

CONFORMIDAD MÁQUINAS SEGÚN NORMATIVA CE Y E

2006/42/CE (Directiva de máquinas)
2014/35/UE (Directiva baja tensión)
2014/30/UE (Directiva compatibilidad electromagnética)
2000/14/CE (Directiva emisiones acústicas para máquinas destinadas a funcionar al aire libre)
ISO 8528 (Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos los dispositivos tienen cobertura de la garantía del productor.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para solicitudes diferentes o más información, contactar con los servicios comerciales.

BCS IBÉRICA S.A.U. · C/ Llobregat, 15 · 08223 Terrassa (Barcelona) · Tel. +34 93 783 05 44 · Recambios +34 93 783 00 77 · info@mosaenergia.com · www.mosa.es

